

Un nouveau pont ferroviaire entièrement en CFUP

Ngoc Thanh Trinh, Eugen Brühwiler, Enrique Garcia et Numa Bertola



A Le nouveau pont ferroviaire de l'Aiguillon, réalisé en CFUP armé (GRUNER)

PONT FERROVIAIRE DE L'AIGUILLON, BAULMES (VD)

Maître d'ouvrage :

Transports Vallée de Joux –
Yverdon-les-Bains – Ste-Croix
(TRAVYS)

Génie civil :

Gruner

Construction :

Walo Bertschinger et Element

Essais en laboratoire :

Laboratoire de maintenance,
construction et sécurité des struc-
tures de l'EPFL

Durée du projet :

2018-2021

Coûts de réalisation des deux éléments
préfabriqués du tablier (y c. système de
la mise à terre et transport au chantier) :

CHF 56 000.–

Coût total :

CHF 400 000.–

En 2021, le pont de l'Aiguillon, premier pont ferroviaire du monde avec une auge et à voie étroite entièrement en composite cimentaire fibré ultra performance (CFUP), a été réalisé et mis en service sur la ligne ferroviaire TRAVYS entre Yverdon-les-Bains et Sainte-Croix (VD). Le succès de ce projet pilote permet de confirmer l'applicabilité du CFUP pour réaliser des ouvrages d'art plus légers et plus durables que leur pendant en béton armé conventionnel.

D'une portée unique de 6,10 m (ILL. A), le nouveau pont de l'Aiguillon remplace un ouvrage construit en 1978 ne répondant plus aux exigences normatives actuelles pour l'exploitation d'une ligne de chemin de fer, les rails existants ayant été fixés directement sur le tablier du pont, sans ballast ni traverse. Les culées en maçonnerie, construites lors de la création de la ligne de chemin de fer en 1893 avaient été rehaussées à l'occasion du chantier de 1978. Lors de la construction du nouveau pont en CFUP, la voie ferrée a également été rénovée et surélevée de 50 cm afin d'obtenir la hauteur nécessaire pour construire l'auge du nouvel ouvrage et de rajouter la couche de ballast requise, d'au moins 30 cm sous les traverses. De plus, les ailes de l'auge permettent d'inclure deux passerelles pour l'évacuation des passagers en cas d'accident. L'une des principales contraintes de ce projet était le maintien du gabarit routier sous le pont (ILL. B). La hauteur maximale disponible pour l'épaisseur du nouveau tablier était ainsi limitée à 24 cm, empêchant la réalisation d'un tablier conventionnel en béton armé. Le pont étant situé dans une zone montagneuse à l'accès limité, un tablier mince en acier aurait quant à lui posé des problèmes de transport. Par conséquent, un nouveau tablier mince constitué de deux éléments préfabriqués en CFUP armé s'est avéré être la solution la plus appropriée¹.

Béton vs CFUP

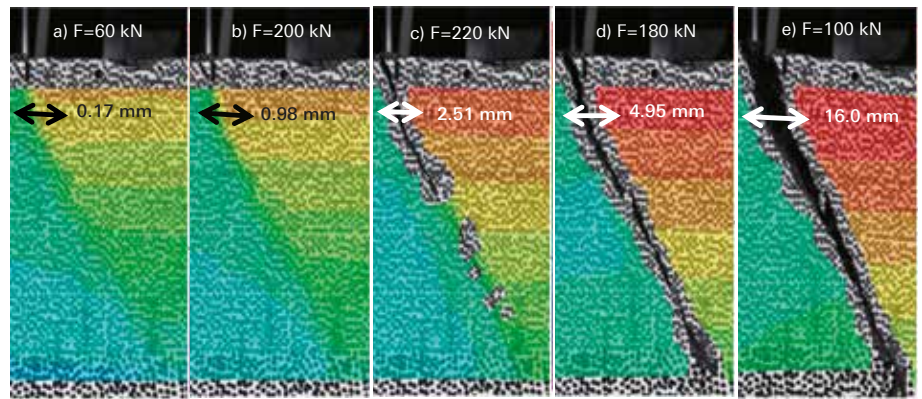
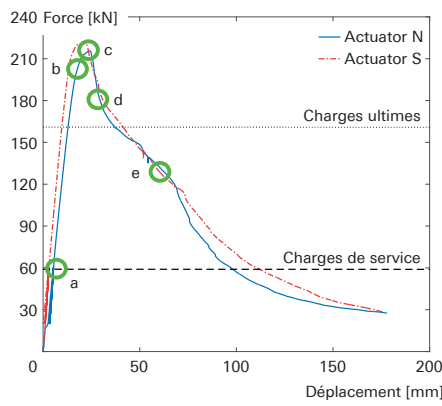
Le CFUP se différencie du béton de par sa composition : ciment, particules fines (d'une taille maximale de 1 mm), eau, adjuvants, additifs et une grande quantité de fines fibres d'acier élançées. Contrairement à un béton conventionnel, il n'y a donc pas d'agrégats. Cette composition unique lui procure des propriétés mécaniques 4 à 5 fois supérieures à celles d'un béton conventionnel, en compression comme en traction. Le CFUP a également un comportement écouissant en traction qui lui permet de rester imperméable en conditions de service, lui procurant une bien plus grande durabilité que le béton. Ces propriétés permettent une réduction de la quantité de matière, généralement 2 à 3 fois inférieure à celle d'une structure en béton armé.

Avec plus de 350 utilisations répertoriées à ce jour², la Suisse est un pays précurseur dans l'utilisation du CFUP. Le cahier technique SIA 2052³ et la documentation OFROU 82022⁴ permettent de dimensionner des éléments en CFUP et CFUP armé. Tous deux sont également de plus en plus utilisés pour la conception de structure nouvelles, par exemple la passerelle de Chaumény⁵ ou en combinaison avec le bois pour créer une structure avec un impact environnemental réduit comme pour le pont du Fruttli⁶.

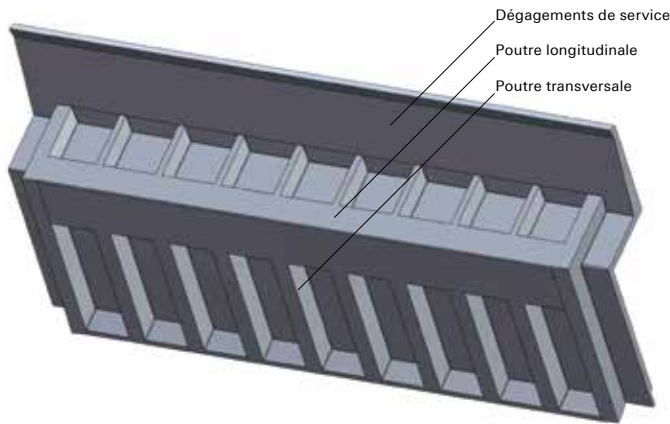
Conception et dimensionnement de l'ouvrage

L'auge du pont est composée de CFUP type UB conformément aux exigences définies dans la documentation OFROU 82022⁴, et de barres d'armature en acier dont les propriétés mécaniques sont présentées dans la figure G. Les charges permanentes sont constituées du poids propre de l'élément structurel (auge) et des éléments non structurels (ballast de la voie, traverses, rails, barrières). Le pont est conçu pour supporter les charges déterminantes du trafic ferroviaire suivantes :

- Pour les charges dues au trafic ferroviaire à voie étroite, le modèle de charge 7 selon la norme SIA261 est appliqué



E Comportement force-déplacement mesuré pendant l'expérience et mesures de l'ouverture de la fissure critique par corrélation d'images numériques (DIC) (EPFL)



F Modèle 3D d'un élément préfabriqué du nouveau tablier (ELEMENT)

MATÉRIAU	PROPRIÉTÉ	VALEUR DE DIMENSIONNEMENT	VALEUR CARACTÉRISTIQUE
CFUP, type UB	Résistance à la compression (f_{Uc})	68 MPa	120 MPa
	Résistance à la traction (f_{Utu})	6.4 MPa	12 MPa
	Module d'élasticité (E_U)	50 MPa	50 MPa
	Déformation d'écroutissement (ϵ_{Utu})	-	2 ‰
	Masse volumique		26 kN/m ³
Acier d'armature (B500B)	Limite d'écoulement (f_e)	435 MPa	500 MPa

G Propriétés des matériaux CFUP et acier d'armature

Un compte rendu détaillé de cette expérience est présenté dans un article spécifique⁷.

La poutre transversale a une longueur totale de 3 mètres (ILL. D) avec une section en T. L'âme a une surface carrée avec une largeur de 180 mm tandis que l'aile a une hauteur de 60 mm et une largeur de 650 mm. Dans chaque élément préfabriqué, le renforcement comprend quatre barres d'armature d'un diamètre de 26 mm. Les armatures des deux éléments préfabriqués se recouvrent dans le joint de clavage.

Un modèle analytique du comportement à l'état ultime de la poutre a été développé en se basant sur le cahier technique sur le CFUP (SIA 2052). La résistance maximale de la poutre a été estimée à 204 kN en utilisant les valeurs moyennes des propriétés mécaniques du CFUP. La section critique est évidemment située à l'interface entre les éléments préfabriqués et le joint, car la résistance à la traction du CFUP y est admise comme nulle, en raison de la discontinuité des fibres. Ces poutres ont été testées au sein de la halle d'essai de génie civil à l'EPFL.

Deux vérins hydrauliques (capacité de 1000 kN chacun) ont été utilisés pour appliquer une déformation progressive aux deux extrémités de la poutre (vitesse de 0,02 mm/s). Les mesures ont été effectuées à l'aide de capteurs de déplacement (LVDT), d'extensomètres. Un système de détection des fissures basé sur la corrélation d'images numérique (DIC) a été également installé pour localiser la section critique et le mode de rupture.

Les courbes force-déplacement pour chaque poutre sont présentées à la figure E. Comme l'expérience est contrôlée par un déplacement imposé, la force mesurée par la cellule de charge de chaque vérin varie légèrement pour le même déplacement en raison de la variabilité des propriétés des matériaux dans la poutre et d'une légère asymétrie dans les positions d'introduction de la charge. La résistance maximale moyenne obtenue avec les deux vérins et pour chaque poutre se situait entre 218 et 234 kN, ce qui concorde bien avec les prédictions du modèle analytique.

Observation du mécanisme de rupture

Le deuxième objectif de l'essai est d'observer le mécanisme de rupture. Les deux poutres ont montré une importante capacité de déformation dans le domaine plastique. Bien que la ductilité soit réduite par rapport à une poutre en CFUP armé conventionnel, ce résultat confirme qu'une rupture fragile de la poutre n'est pas plausible. La fissure critique, monitorée grâce au DIC (ILL. E) est bien située à l'interface entre les éléments préfabriqué et le joint de clavage. On constate que cette fissure commence à s'ouvrir exactement au pic des forces appliquées, montrant que la durabilité de l'élément ne devrait pas être affectée par rapport à une poutre conventionnelle en CFUP.

Validation du concept

En examinant les poutres d'essai après l'expérience, il a été observé que la rupture s'est produite par arrachement des barres d'armature sans affecter significativement la ductilité du mécanisme de rupture. Ce type de rupture peut être expliqué par le fait que



H



I



J

l'ancrage des barres d'armature est parallèle à l'interface entre le préfabriqué et le joint de clavetage (ILL. D).

Dans l'ensemble, les résultats de la campagne expérimentale ont permis de valider la conception de la poutre transversale. Les résultats expérimentaux montrent un comportement élastique dans des conditions de charges de service et un mécanisme de rupture non fragile. En outre, la résistance maximale prévue (capacité portante) basée sur le modèle analytique adapté du CT2052 a été confirmée par la charge maximale observée pendant l'expérience. La résistance à l'effort tranchant a été prédite comme étant significativement plus grande que la résistance à la flexion par le modèle analytique, et cette prédiction a également été validée par les résultats expérimentaux⁷.

Exécution et installation du pont

Les deux éléments en CFUP du tablier du pont ont été préfabriqués en usine (ILL. I) avant d'être transportés sur le chantier pour y être assemblés (ILL. H). Le joint entre les deux éléments a été coulé à l'aide du CFUP fabriqué sur place par un mélangeur spécial. La précision de l'assemblage de ces deux éléments est de l'ordre de quelques millimètres. Les résultats des tests effectués sur les échantillons prélevés en usine et sur le chantier indiquent que la valeur caractéristique de la résistance à la compression du CFUP à 28 jours est supérieure à 150 MPa. Il s'avère que la résistance effective à la compression du CFUP de type UB est beaucoup plus élevée que la valeur nominale indiquée dans la figure G. L'auge du pont a été installée de nuit à l'aide d'une grue mobile (ILL. J). Ce travail a duré environ 3 heures, avec une précision d'installation de 3 mm.

Confirmation du potentiel du CFUP

La construction du pont ferroviaire de l'Aiguillon confirme le potentiel du CFUP pour construire de nouveaux éléments structurels pour les projets d'infrastructure. L'utilisation du CFUP permet de réduire considérablement le poids des éléments et rend possible leur préfabrication. Le choix du CFUP permet également de garantir une longue durabilité de l'ouvrage et de minimiser la maintenance prévue. L'impact environnemental est ainsi réduit sur l'ensemble du

H Clavetage de deux éléments préfabriqués du tablier par le CFUP coulé sur place (GRUNER)

I Fabrication d'un élément du tablier en CFUP en usine (GRUNER)

J Pose du nouveau tablier pendant des travaux de nuit (GRUNER)

Cette journée d'étude a pour but de présenter des projets CFUP particuliers réalisés ces dernières années et de partager des expériences concrètes en relation avec l'élaboration de projets, le dimensionnement et l'exécution. Les projets présentés permettront de démontrer le potentiel d'application de la technologie CFUP, en respectant les principes du développement durable. Les particularités du *Cahier technique SIA 2052 révisé* y seront également présentées.

Colloque – 26.10, 08:00-17:00
CFUP – COMPOSITE CIMENTAIRE FIBRÉ
ULTRA-PERFORMANT : CONCEVOIR,
DIMENSIONNER, CONSTRUIRE
Haute école d'ingénierie et d'architecture
de Fribourg (HEIA-FR)
– heia-fr.ch

cycle de vie de l'ouvrage comparé à une structure en béton conventionnel, tout en restant économiquement compétitif, notamment lorsque les contraintes du projet, comme le respect du gabarit routier et la difficulté d'accès au chantier, sont importantes. τ

D^r ing. civil Ngoc Thanh Trinh est chef du Département ouvrages d'art Léman chez Gruner.

D^r ing. civil Eugen Brühwiler est professeur à l'EPFL, où il dirige le Laboratoire de maintenance, construction et sécurité des structures.

Enrique Garcia est ingénieur civil et chef de projets chez TRAVYS.

D^r ing. civil Numa Bertola est chercheur au Laboratoire de maintenance, construction et sécurité des structures de l'EPFL.

- 1 Trinh NT, Bertola NJ, Garcia E, Brühwiler E. «Short Span UHPFRC Railway Bridge in Switzerland-From Design to Implementation», IABSE Symposium Prague 2022
- 2 Bertola N, Schiltz P, Denarié E, Brühwiler E. «A Review of the Use of UHPFRC in Bridge Rehabilitation and New Construction in Switzerland». *Frontiers in Built Environment*, 2021
- 3 Cahier technique SIA 2052 Béton fibré ultra-performant (BFUP) – Matériaux, dimensionnement et exécution, 2016
- 4 ASTRA 82022 CFUP pour la maintenance et la construction d'ouvrages d'art de l'infrastructure routière, 2023
- 5 Géhin D, Brühwiler E, Bertola NJ, Widmer L. «Design and Construction of the Chaumény Footbridge in Posttensioned UHPFRC», IABSE Symposium Prague 2022
- 6 Bertola N, Kúpfer C, Kälin E, Brühwiler E. «Assessment of the Environmental Impacts of Bridge Designs Involving UHPFRC», *Sustainability*, 2021
- 7 Bertola N, Trinh NT, Garcia E, Brühwiler E. «Experimental investigation of a keying joint cast in UHPFRC between precast UHPFRC bridge elements», *Materials and Structures*, 2022

Walo Bertschinger SA
Romandie

Z.I. Le Marais 1312 Eclépens
T +41 21 695 21 50
www.walo.ch

Avec la passion et l'esprit de pionnier qui nous caractérisent, nous relevons de nouveaux défis dans le domaine de la construction et sommes leader dans le développement de technologies uniques et de matériaux novateurs. Grâce à notre engagement à toute épreuve, nous faisons en sorte, dans toutes nos activités, d'être un partenaire digne de confiance pour nos clients.



Porteur d'avenir.